

A.N.A. - SEZIONE DI VERONA**LIBRO VERDE 2023****GRUPPO DI CALMASINO**

DESCRIZIONE INTERVENTO (donazione somme, beni, prestazione mano d'opera, ecc.)

ORE

IMPORTO

BENEFICIARIO

Donazione somme

200

Coro Costabella

Donazione somme

400

Banda Filarmonica Bardolino

Donazione somme

1000

Emporio 12 ceste

Organizzazione 50° Don Romeo + Lavori + Donazione

95

350

Parrocchia Calmasino

Preparazione rinfresco Ass.Carabinieri (Alimenti offerti)

20

150

Carabinieri in congedo

Assistenza logistica + Donazione

40

300

A.I.S.M.

Assistenza logistica per Festa del Bambino + Donazione

30

200

Scuola Infanzia Calmasino

Cucina Risotto incontro con PC (Alimenti offerti)

15

100

Squadra Protezione Civile

Babbo natale e cioccolata (Alimenti offerti + regali)

35

400

Bimbi scuola infanzia Calmasino

Inaugurazione parco giochi (Assistenza + rinfresco offerto)

20

150

Comunità di Calmasino

Sistemazione campo bocce

30

Comunità di Calmasino

Consegna pasti a domicilio

270

Anziani comune di Bardolino

Preparazione pasto fine anno anziani

30

Anziani di Calmasino

Cioccolata della Vigilia (Alimento offerto)

24

50

Comunità di Calmasino

Servizio di Protezione Civile

431

Protezione Civile

Donazione somme alla Festa dell'uva

375

A.M.O.

Noleggio palestra di roccia

60

Iniziativa della Sezione

1040**3735**

		TIMBRO E FIRMA DEL CAPOGRUPPO
--	--	--------------------------------------